



**SIMAC 101/101L/101MIXL**

**MANUALE DI ISTRUZIONI**

# INDICE

1) ESTRAZIONE DELLA MACCHINA.....	1
2) MONTAGGIO DELLA MACCHINA.....	1
3) ROTAZIONE E VELOCITA' MACCHINA.....	1
4) OLEAZIONE E MANUTENZIONE.....	1
5) SOSTITUZIONE DELL'AGO.....	2
6) INFILATURA DELLA MACCHINA.....	3
7) INSERIMENTO DEL LAVORO ED INIZIARE A CUCIRE.....	4
8) REGOLARE LA PENETRAZIONE DELL'AGO.....	4
9) REGOLAZIONE LUNGHEZZA DEL PUNTO.....	5
10) RACCOMANDAZIONI SUL AGO.....	5
11) DISPOSITIVO DEL PUNTO.....	6
12) RIMOZIONE DEL LAVORO DALLA MACCHINA.....	6
13) AGGIUSTARE IN CASO DI BLOCCO DEL TESSUTO.....	7
14) STABILIZZAZIONE DEL PUNTO GUIDA.....	7

### **1). ESTRAZIONE DELLA MACCHINA :**

Aprire la scatola con delicatezza, rimuovere il suo coperchio per non danneggiare la macchina o quella delle parti, come da esempio la tensione delle sue parti.

Gli accessori delle parti piccole sono imballati separatamente in pacchi individuali. Non disfarsi di nessun pacchetto del materiale senza essersi assicurati che non vi è nulla nelle scatole.

### **2). MONTAGGIO DELLA MACCHINA :**

Ponete la testa della macchina sul relativo tavolo in modo che la scanalatura della puleggia sia posta al centro. Ponete la macchina in modo che la leva della ginocchiera si estenda e superi il bordo della tavola davanti.

Segnate i buchi per le viti che passano attraverso i fori nella base della macchina. Togliete la macchina e con un trapano fate fori da 6,2mm sulla superficie del tavolo. Mettete la macchina in corrispondenza dei buchi ed avvitate le viti con i bulloni che trovate nel pacco accessori, fissando saldamente la macchina al tavolo.

I motori raccomandati, sono motori a frizione sia a  $\frac{1}{4}$  hp, sia  $\frac{1}{3}$  hp con R.P.M. regolati a 1400/1425 R.P.M. a 50 cicli (hertz) o 1725/1750 R.P.M. a 60 cicli.

Per fare in modo che la macchina funzioni ad una velocità regolare usate una puleggia di 90mm di diametro al massimo per un motore a 50 cicli e 75mm di diametro per un motore a 60 cicli.

Si raccomanda per le macchine nuove che la velocità sia inferiore alla regolare, all'inizio, per permettere alle pulegge del motore di adattarsi al funzionamento della macchina.

Dopo che la macchina è stata fissata al tavolo tramite le viti, collegate la cinghia dalla puleggia motore alla puleggia della macchina.

La puleggia della macchina deve girare in senso opposto rispetto all'operatore. In seguito inserite la leva della ginocchiera nel manicotto dell'albero e stringete le viti poste nella parte davanti del manicotto. (vedi fig. 1).

### **3). ROTAZIONE E VELOCITA' MACCHINA :**

Ruotare il volantino solo in direzione lontana dall'operatore ed in senso orario. Essere sicuri che il motore di guida sia cablato fino ad ottenere lo stesso senso orario. Raccomanda la velocità d'esercizio di una nuovissima macchina che è 1,800 a 2,000 punti per minuto. Dopo un lungo periodo è diventato qualificato, la velocità può essere aumentata sopra i 2,500 punti per minuto.

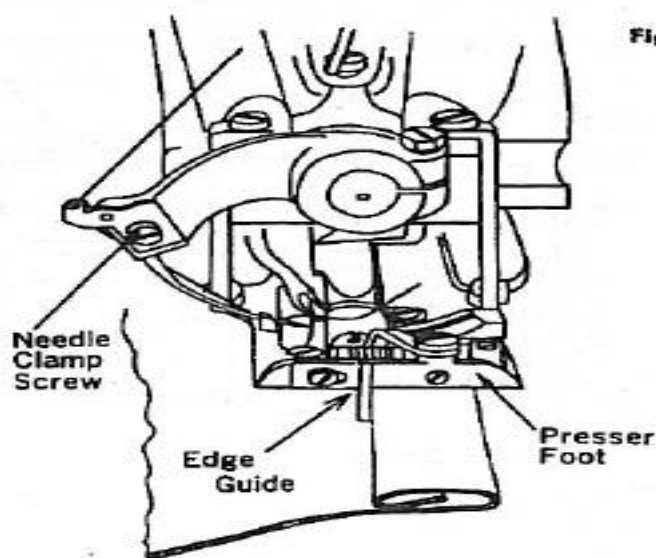
#### 4). LUBRIFICAZIONE E MANUTENZIONE :

E' importante far funzionare la macchina con un olio di buona qualità. Per evitare la rottura della nuova macchina si dovrebbe cospargere il mezzo più volte al giorno con l'olio. Successivamente, sarà sufficiente lubrificare la macchina solo una volta al giorno. Dopo aver lubrificato per bene, è consigliato pulire la macchina per evitare l'accumulo di sporcizia.

#### 5). SOSTITUZIONE DELL'AGO :

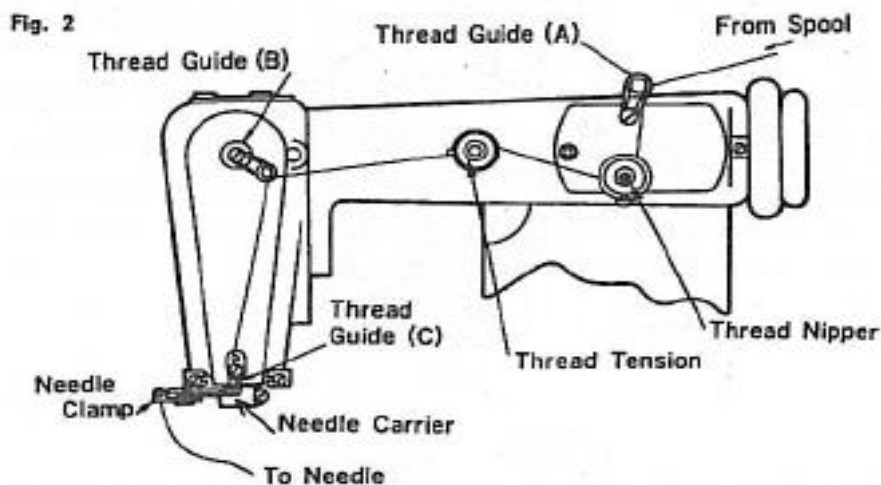
Fate girare il volantino nella posizione opposta rispetto a voi fin quando la leva dell'ago non è, nella più alta posizione, sulla sua destra.

Allentare la vite del morsetto ago (A), togliete il vecchio ago ed infilate quello nuovo nell'incavo del morsetto. E quindi stringere la vite del morsetto. (Fig. 1).



#### 6). FILETTATURA DELLA MACCHINA :

Infilate il filo nella macchina come mostrato nella fig. 2, assicuratevi che il filo passi tra le due tensioni disco al punto (A). Il filo deve passare attraverso la cruna dell'ago infilandolo dalla parte inferiore dell'ago. Tagliate il filo in eccesso e lasciate alla fine una misura di circa 100 mm. Regolate la tensione a seconda del filo e del tessuto che si utilizza.



## **7). IMPOSTAZIONE DEL LAVORO ED INIZIO CUCITURA :**

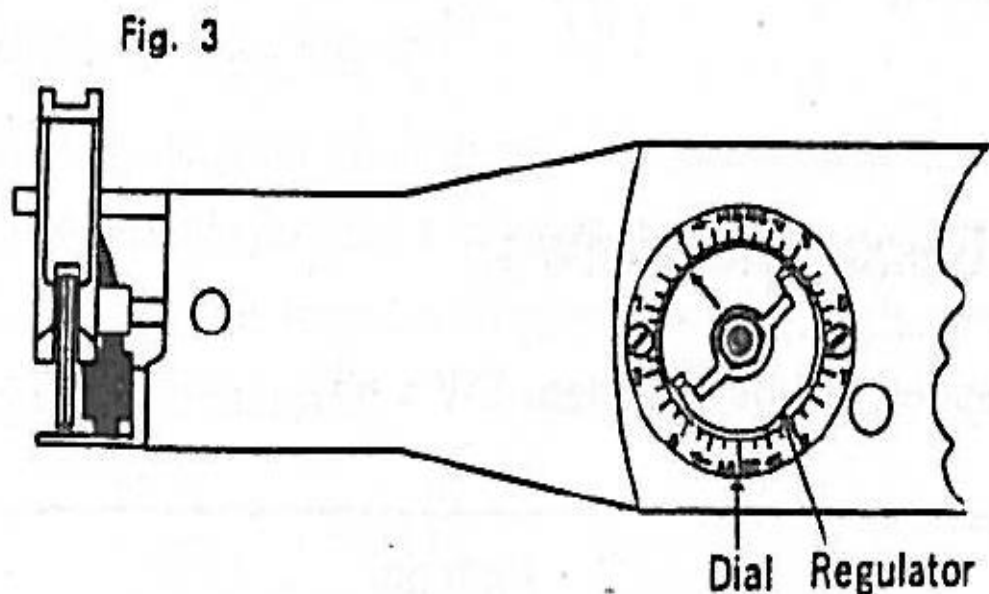
Per ottenere gli orli sui pezzi di tessuto uniformi e puliti, vi raccomandiamo di premere o di far la piega prima sul tessuto. In ogni modo dopo un po' d'allenamento e d'esperienza, arriverete a fare orli uniformi. Per fare gli orli è necessario seguire i seguenti passi :

- Ponete la leva ago nella sua posizione estrema verso sinistra;
- Piegate l'orlo della larghezza desiderata. Girate sotto l'orlo del tessuto per ottenere una piega singola;
- Tenete il tessuto fermo all'inizio ed alla fine per mantenere la piega sull'orlo. Premete la ginocchiera e posizionate il tessuto sotto il piedino in modo che l'estremità dell'orlo sia allineata con la guida ago. Quando avete allineato per cucire l'estremità dell'orlo dovete porre la suddetta al centro della base del piedino.
- Iniziate a cucire fin quando la cucitura non è completa. Per ottenere una cucitura dritta e corretta.
- Dopo aver completato l'operazione d'orlatura, fate girare il volantino in modo che la leva ago sia nella sua posizione estrema verso sinistra, premete la leva della ginocchiera per liberare il tessuto e tirate il tessuto e verso di voi o dalla parte opposta. Questo romperà il filo facilmente e lascerà abbastanza filo per cominciare un'altra cucitura. (vedi Fig. 1 – 2)

Note : non dovete effettuare altre regolazioni tranne la tensione filo e la profondità ago per adattarla ai differenti tipi di tessuti o fili che andrete ad usare.

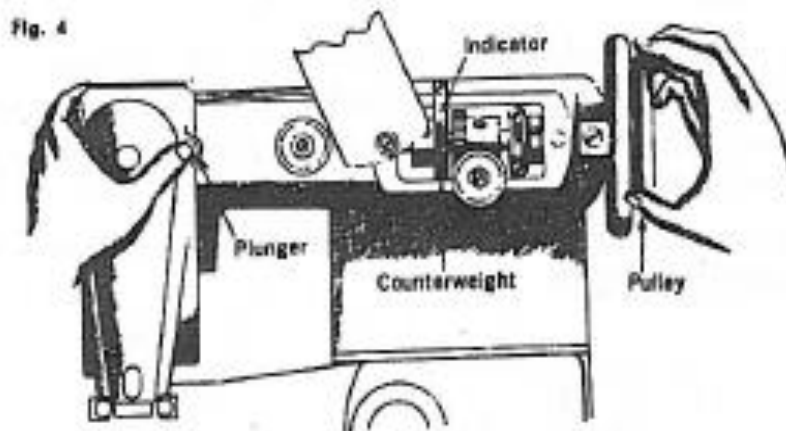
## **8). REGOLARE LA PENETRAZIONE DELL'AGO :**

La manopola della penetrazione ago è posizionata davanti al braccio della macchina. Fate girare la manopola in senso orario (less) per una penetrazione minore dell'ago nel tessuto e in senso antiorario (more) per una maggiore penetrazione. I numeri per misurare la penetrazione permettono una regolazione veloce se si opera su tessuti simili.



### **9). REGOLAZIONE LUNGHEZZA DEL PUNTO :**

Togliete il carter del braccio. Allentare la vite del morsetto a fascetta del regola punto e mentre tenete la fascetta ferma, fate girare il volantino fino alla lunghezza punto desiderata. Fate corrispondere il numero scelto di regolazione sulla fascetta con la linea segnata sul bordino dell'eccentrico. Avvitare la vite morsetto dopo aver posizionato la lunghezza desiderata. Più è alto il numero sulla fascetta, più lungo sarà il punto. (vedi Fig. 4).



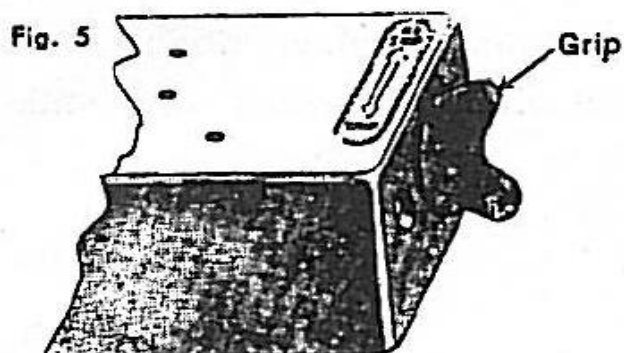
#### 10). RACCOMANDAZIONI SULL' AGO :

Gli aghi più raccomandati sono LW x 6T.

<u>MISURE</u>	<u>MATERIALE</u>
3 (11)	Cotone, seta, acetati, orlon, dacron, e tipi simili di luce filo.
3 1/2 (14)	Materiali di grandezza media.
4 (16)	Per materiali per cappotti, e attrezzi per la casa

#### 11). DISPOSITIVO DEL PUNTO :

La posizione dell'impugnatura a destra della macchina, controllo il dispositivo del punto. (vedi Fig. 5).



Quando questo punto del dispositivo è verso NO SKIP, l'ago cattura il materiale in ogni punto. Puntato su SKIP, l'ago penetra il materiale in ogni punto. Essere sicuri che l'impugnatura sia completamente in direzione corretta scelta, così che l'ago penetra in ogni operazione effettuata da SKIP a NO SKIP.

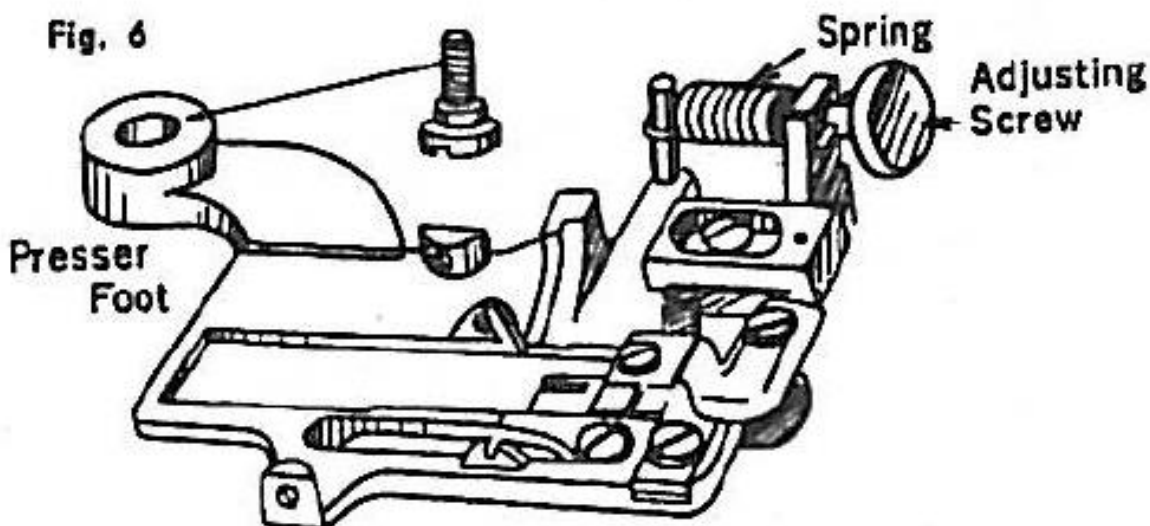
#### **12). RIMOZIONE DEI LAVORO DALLA MACCHINA :**

Arrestare la macchina e ruotare la manovella fino a che l'ago non sia completamente fuori dal materiale. Premere la ginocchiera sulla destra e tirare fuori il pezzo di materiale fuori dalla macchina con una mossa veloce. Questo blocca l'ultimo punto e rompere il filo.

#### **13). AGGIUSTARE IN CASO DI BLOCCO DEL TESSUTO :**

La stoffa bloccata, può essere aggiustata facendo svitare la vite spring. (vedi Fig. 6). Per aumentare la tensione della stoffa ferma, girare la vite sulla destra (senso orario), è adeguato per materiale di spessore. Per diminuire la tensione, ruotar e la vite sulla sinistra (senso antiorario).

E' adeguato per materiali sottili.

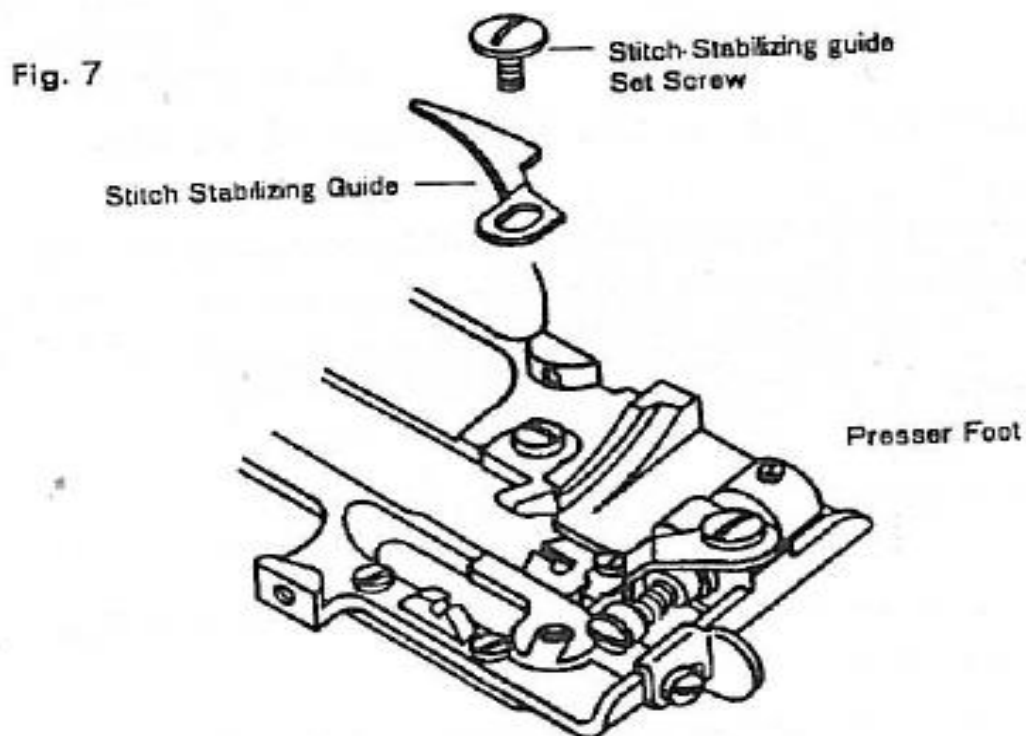


#### **14). STABILIZZAZIONE DEL PUNTO GUIDA :**

La stabilizzazione del punto guida è effettivamente per il punto morbido ed uniforme per materiali molto sottili.



Se è richiesto il punto stretto sui materiali sottili o medi, allentare la vite di stabilizzazione del punto, per tenere fuori il punto dalla guida.  
Essere sicuri che la vite della stabilizzazione del punto guida sia messa nello stesso punto dove si è tolta. (vedi Fig. 7).



**ATTENZIONE** : Prego di prestare attenzione a non togliere la vite di stabilizzazione guida punto, prima di aver spento la macchina.